

BESCHEINIGUNG

über Produktkonformität (QAL1)

Messeinrichtung: TDLS8000-S2-A3 für NH₃ und H₂O

Hersteller: Yokogawa Electric Corporation
2-9-32 Nakacho, Musashino-shi, Tokyo
180-8750 Tokyo
Japan

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH

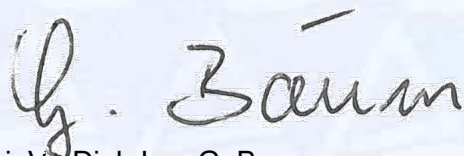
**Es wird bescheinigt,
dass das AMS unter Berücksichtigung der Normen**

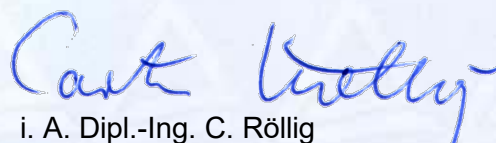
**DIN EN 15267-1 (2009), DIN EN 15267-2 (2023), DIN EN 15267-3 (2008)
sowie DIN EN 14181 (2015)
geprüft wurde.**

Die Messeinrichtung wurde von unabhängiger Seite fachlich geprüft und akzeptiert.
Diese Bescheinigung gilt bis zur Veröffentlichung des Zertifikats,
maximal für 6 Monate ab Ausstellung
(dieses Dokument umfasst 4 Seiten)

Gültigkeit der Bescheinigung bis: 14. August 2024

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Köln, 15. März 2024


i. V. Dipl.-Ing. G. Baum


i. A. Dipl.-Ing. C. Röllig

www.umwelt-tuv.eu
tre@umwelt-tuv.eu
Tel. +49 221 806-5200

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Am Grauen Stein
51105 Köln

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11120-02-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Bescheinigung:
15. Februar 2024

Prüfbericht: EuL/21232630/B vom 16. August 2023

Gültigkeit der Bescheinigung bis: 14. August 2024

Genehmigte Anwendung

Das geprüfte AMS ist geeignet zum Einsatz an Anlagen gemäß der 13. BImSchV:2021, 17. BImSchV:2021, 44. BImSchV:2022, 30. BImSchV:2019, TA Luft:2021 und 27. BImSchV:2013. Die geprüften Messbereiche wurden ausgewählt, um einen möglichst weiten Anwendungsbereich für das AMS sicherzustellen.

Die Eignung des AMS für diese Anwendung wurde auf Basis einer Laborprüfung und eines 7 Monate dauernden Feldtests an einer Müllverbrennungsanlage beurteilt.

Das AMS ist für den Umgebungstemperaturbereich von -20 °C bis 50 °C zugelassen.

Die Bekanntgabe der Messeinrichtung, die Eignungsprüfung sowie die Durchführung der Unsicherheitsberechnungen erfolgte auf Basis der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Bestimmungen. Aufgrund möglicher Änderungen rechtlicher Grundlagen sollte jeder Anwender vor dem Einsatz der Messeinrichtung sicherstellen, dass die Messeinrichtung zur Überwachung der für ihn relevanten Grenzwerte geeignet ist.

Jeder potentielle Nutzer sollte in Abstimmung mit dem Hersteller sicherstellen, dass dieses AMS für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Anmerkung / Hinweis

Die genannten rechtlichen Regelungen entsprechen nicht in jedem Fall dem aktuellen Stand der Gesetzgebung. Jeder Nutzer sollte ggf. in Abstimmung mit der zuständigen Behörde, sicherstellen, dass diese AMS die rechtlichen Anforderungen für den vorgesehenen Einsatzzweck erfüllt. Darüber hinaus kann nicht ausgeschlossen werden, dass sich rechtliche Regelungen zum Einsatz einer Messeinrichtung zur Emissionsüberwachung während der Laufzeit des Zertifikats ändern können.

Basis der Bescheinigung

Diese Bescheinigung basiert auf:

- Prüfbericht EuL/21232630/B vom 16. August 2023 der TÜV Rheinland Energy GmbH
- Überwachung des Produktes und des Herstellungsprozesses
- Fachliche Prüfung und Akzeptanz von unabhängiger Seite

Messeinrichtung:

TDLS8000-S2-A3 für NH₃ und H₂O

Hersteller:

Yokogawa Electric Corporation

Eignung:

Für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungs- bereich	zusätzliche Messbereiche	Einheit
NH ₃	0 – 25*	0 – 50*	mg/m ³
H ₂ O	0 – 30*	0 – 40*	Vol.-%

* bezogen auf eine Messweglänge von 1,0 m

Softwareversion:

R2.02.01.A04

Einschränkungen:

keine

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt drei Monate.
2. Die Eignungsprüfung wurde mit der Gerätevariante TDLS8000-S2-A3-D8-A1-J-N/SCT durchgeführt. Die eignungsgeprüfte Version der Messeinrichtung ist auf dem Typenschild mit den Suffix-Code beginnend mit TDLS8000-S2-A3 zu erkennen.

Prüfinstitut:

TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: EuL/21232630/B vom 16. August 2023

Geprüftes Produkt

Diese Bescheinigung gilt für automatische Messeinrichtungen, die mit der folgenden Beschreibung übereinstimmen:

Das hier geprüfte Messsystem besteht aus der Lasereinheit (LU – Sendereinheit) und der Sensor-Regelungseinheit (SCU – Empfängereinheit) mit je einer Spülleitung für die Optik und dem Prozessfenster. Das Spülgas, üblicherweise Instrumentenluft, wird über einen Durchflussmesser auf einen bestimmten Durchfluss geregelt. Darüber hinaus befinden sich, für die Berechnung, externe Druck- und Temperatursensoren am Messsystem.

Für die Prüfgasaufgaben während des Labor- und Feldtests wurde eine beheizbare Durchflussszelle mit einer Messtrecke von 1,0 m genutzt. Diese ist temperaturgeregelt.

Um die Temperaturstabilität der Laser- und Sensoreinheit zu bewahren, wurden Wärmemanschetten am Gerät installiert. Für die Prüfgasaufgabe während des Feldtests wurden außer-dem noch zusätzlich Ventilator-Einheiten an der Durchflussszelle installiert.

Während der Eignungsprüfung wurden je 2 Sender- und Empfängereinheiten eingesetzt. Im Labortest konnten alle Prüfgasaufgaben, außer die Verschwenkungsuntersuchung und dem Vibrationstest, parallel stattfinden, da dort zwei Durchflussszellen zur Verfügung standen. Im Feldtest wurde Umgebungsbedingt nur eine Durchflussszelle genutzt, so dass dort die Prüfgasaufgaben immer nacheinander stattfanden. Mit Hilfe der Bedienungssoftware YH8000 konnte auf das Messgerät zugegriffen und jegliche Einstellungen, wie z.B. die Bereichskalibrierung, vorgenommen werden

Die Softwareversion R2.02.01.A04 hat sich über die gesamten Prüfungszeitraum nicht geändert.

Der Modellname des geprüften Messsystems lautete: TDLS8000-S2-A1-D8-A1-J-N/SCT/Z. Zur besseren Abgrenzung wurde die eignungsgeprüfte Variante mit dem Suffix-Code TDLS8000-S2-A3-D8-A1-J-N/SCT ausgestattet.

Das hier geprüfte Messsystem besteht aus:

- Lasereinheit LU (Sendereinheit)
- Sensor-Regelungseinheit SCU (Empfängereinheit)
- Beheizbare Durchflussszelle mit Steuerung (Temperatur ca. 180 °C)
- Durchflussmesser
- Externer Druck- und Temperatursensor
- Ventilatoren und Wärmemanschetten
- Handbuchversion Rev.1
- Bedienungssoftware YH8000
- Softwareversion R2.02.01.A04