



ZERTIFIKAT

über Produktkonformität (QAL1)

Zertifikatsnummer: 0000062068_01

Messeinrichtung:

MCS200HW für CO, NO, NO₂, N₂O, SO₂, HCl, NH₃, CH₄, H₂O, CO₂,

O2 und Gesamt-C

Hersteller:

SICK AG

Rengoldshauser Str. 17 a

88662 Überlingen

Deutschland

Prüfinstitut:

TÜV Rheinland Energy GmbH

Es wird bescheinigt, dass das AMS unter Berücksichtigung der Normen DIN EN 15267-1 (2009), DIN EN 15267-2 (2009), DIN EN 15267-3 (2008) sowie DIN EN 14181 (2015) geprüft wurde und zertifiziert ist.

Die Zertifizierung gilt für die in diesem Zertifikat aufgeführten Bedingungen (das Zertifikat umfasst 18 Seiten).

Das vorliegende Zertifikat ersetzt das Zertifikat 0000062068_00vom 12. Juni 2019.



Eignungsgeprüft DIN EN 15267 QAL1 zertifiziert Regelmäßige Überwachung

www.tuv.com ID 0000062068

Eignungsbekanntgabe im Bundesanzeiger vom 22. Juli 2019

Umweltbundesamt Dessau, 5. November 2019

i. A. Dr. Marcel Langner

Moul 4

Gültigkeit des Zertifikates bis: 21. Juli 2024

TÜV Rheinland Energy GmbH Köln, 4. November 2019

De Potos

ppa. Dr. Peter Wilbring

www.umwelt-tuv.eu

tre@umwelt-tuv.eu Tel. + 49 221 806-5200 TÜV Rheinland Energy GmbH

Am Grauen Stein 51105 Köln

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 akkreditiertes Prüflabor.

Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11120-02-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

gal1.de

info@qal.de

Seite 1 von 18



0000062068_01 / 05. November 2019



Prüfbericht: 936/21242470/C vom 06. März 2019

Erstmalige Zertifizierung: 26. März 2019 Gültigkeit des Zertifikats bis: 21. Juli 2024

Veröffentlichung: BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.4

Genehmigte Anwendung

Das geprüfte AMS ist geeignet zum Einsatz an genehmigungsbedürftigen Anlagen (13. Blm-SchV, 17. BlmSchV, 30. BlmSchV, TA Luft) sowie an Anlagen der 27. BlmSchV. Die geprüften Messbereiche wurden ausgewählt, um einen möglichst weiten Anwendungsbereich für das AMS sicherzustellen.

Die Eignung des AMS für diese Anwendung wurde auf Basis einer Laborprüfung und eines mehr als zwölfmonatigen Feldtests an einer Müllverbrennungsanlage beurteilt.

Das AMS ist für den Umgebungstemperaturbereich von +5 °C bis +40 °C zugelassen.

Die Bekanntgabe der Messeinrichtung, die Eignungsprüfung sowie die Durchführung der Unsicherheitsberechnungen erfolgte auf Basis der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Bestimmungen. Aufgrund möglicher Änderungen rechtlicher Grundlagen sollte jeder Anwender vor dem Einsatz der Messeinrichtung sicherstellen, dass die Messeinrichtung zur Überwachung der für ihn relevanten Grenzwerte und Sauerstoffkonzentrationen geeignet ist.

Jeder potentielle Nutzer sollte in Abstimmung mit dem Hersteller sicherstellen, dass dieses AMS für die Anlage, an der es installiert werden soll, geeignet ist.

Basis der Zertifizierung

Dieses Zertifikat basiert auf:

- Prüfbericht 936/21242470/C vom 06. März 2019 der TÜV Rheinland Energy GmbH
- Eignungsbekanntgabe durch das Umweltbundesamt als zuständige Stelle
- Überwachung des Produktes und des Herstellungsprozesses



0000062068_01 / 05. November 2019



Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.4, UBA Bekanntmachung vom 28. Juni 2019:

Messeinrichtung:

MCS200HW für CO, NO, NO $_2$, N $_2$ O, SO $_2$, HCI, NH $_3$, CH $_4$, H $_2$ O, CO $_2$, O $_2$ und Gesamt-C

Hersteller:

SICK AG, Überlingen

Eignung:

Modulares Messsystem für genehmigungsbedürftige Anlagen sowie Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Kompo- nente	Modul- bezeich- nung	Zertifizie- rungs- bereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit	Wartungs- intervall
СО	"CO"	0–75	0–10 000	mg/m³	6 Monate
NO	"NO"	0–150	0–2 500	mg/m³	6 Monate
NO ₂	"NO ₂ "	0–50	0–500	mg/m³	6 Monate
N ₂ O	"N ₂ O"	0–100	0–2 000	mg/m³	6 Monate
SO ₂	"SO ₂ "	0–75	0–2 500	mg/m³	6 Monate
HCI	"HCI"	0–15	0–3 000	mg/m³	6 Monate
NH ₃	"NH ₃ "	0–10	0–500	mg/m³	6 Monate
CH ₄	"CH ₄ "	0–50	0–500	mg/m³	6 Monate
CO ₂	"CO ₂ "	0–25	- 7	Vol%	6 Monate
H ₂ O	"H ₂ O"	0–40		Vol%	6 Monate
O ₂	"O ₂ "	0–25		Vol%	6 Monate
Gesamt-C	"TOC"	0–15	0–50 / 150 / 500	mg/m³	3 Monate

Softwareversionen:

MCS200HW:

1.0.1

GMS811 FIDORi:

4.003

Einschränkungen:

Keine



0000062068_01 / 05. November 2019



Hinweise:

- 1. Das Wartungsintervall beträgt sechs Monate. Bei Einsatz des TOC-Moduls beträgt das Wartungsintervall drei Monate.
- 2. Bei der Prüfung der Komponenten HCl und NH₃ können sowohl trockene als auch feuchte Prüfgase eingesetzt werden.
- 3. Die Messeinrichtung führt täglich einen automatischen Nullabgleich durch. Hierzu ist geeignete Instrumentenluft oder synthetische Luft erforderlich.
- 4. Der integrierte FID Typ GMS811 FIDORi führt einen täglichen Nullpunktabgleich durch. Die dazu benötigte Nullluft wird mit Hilfe der integrierten Nullluftaufbereitung (Version "i") erzeugt.
- 5. Die Messeinrichtung verfügt über eine digitale Schnittstelle Modbus (TCP/IP) entsprechend VDI 4201 Blatt 1 und Blatt 3.
- 6. Die Wartungsarbeiten sind auf mehrere Tage zu verteilen um die Kriterien für Ausfallzeiten an Anlagen nach 13. BImSchV und 17. BImSchV einzuhalten.
- 7. Bei der Prüfung des ordnungsgemäßen Einbaus und der Funktionsfähigkeit der Zusammenstellung der Module der Messeinrichtung muss das Wartungsintervall für die individuelle Gerätekonfiguration festgelegt werden.
- 8. Ergänzungsprüfung (Wartungsintervallverlängerung und Qualifikation der Komponenten NO₂, N₂O und SO₂) zur Bekanntgabe des Umweltbundesamtes vom 27. Februar 2019 (BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel I Nummer 2.2).

Prüfbericht:

TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21242470/C vom 6. März 2019



0000062068_01 / 05. November 2019



Zertifiziertes Produkt

Das Zertifikat gilt für automatische Messeinrichtungen, die mit der folgenden Beschreibung übereinstimmen:

Bei der modularen Messeinrichtung MCS200HW handelt es sich um einen Analysenschrank ausgestattet mit einen Infrarot-Einstrahl-Fotometer mit Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren. Das MCS200HW kann bis zu 10 IR-Komponenten in Rauchgasen industrieller Verbrennungsanlagen messen.

Der MCS200HW arbeitet extraktiv: das Rauchgas wird mittels Gasentnahmesonde dem Gaskanal entnommen und über eine Messgasleitung dem Analysator zugeführt. Alle medienberührten Bauteile, von der Probenahme bis hin zur Küvette, sind über den Taupunkt beheizt. Die Messgasförderung erfolgt mittels Ejektorpumpe.

Neben der Erfassung der IR-Komponenten wird die Komponente Sauerstoff mittels eines integrierten Zirkondioxidsensors überwacht. Optional kann zur Messung von Gesamt-Kohlenstoff die Integration eines Flammenionisationsdetektors (FID) vom Typ GMS811 FIDORi erfolgen. Der optionale Einsatz interner Justierküvetten ermöglicht eine Kontrolle der Referenzpunktlage.

Das hier geprüfte Messsystem besteht aus den folgenden Einzelkomponenten:

- Probenahmesonde Sick Gasentnahmefilter SFU-BF NI GL auf 200 °C beheizt mit Nullgas- und Rückspülanschluss,
- Messgasfilter aus Metallgewebe und SilicoNert[®]-Beschichtung,
- Beheizte Messgasleitung Innendurchmesser 6 mm auf 200 °C beheizt.
- Analysenschrank Firma Rittal mit:
 - Modularerem Analysator bestehend aus beheizter Messgaszelle mit Infrarot-Einstrahl-Fotometer mit Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren und einem Zirkondioxidsensor zur Sauerstoffmessung,
 - FID-Analysator Typ GMS811 FIDORi zur Bestimmung der Komponente Gesamt-Kohlenstoff mit integrierter Nullluftaufbereitung an der Innenseite der Analysenschranktür mit unterhalb angeordneter Steuereinheit BCU (optional),
 - Anzeigeeinheit auf der Außenseite des Analysenschrankes zur Messwertanzeige und Bedienung des Analysensystems,
 - aktiver Lüftereinheit in der Schranktür und Zuluftöffnung mit Filtermatte auf der Oberseite des Analysenschrankes,
 - Druckminderer zur Justage der Instrumentenluft,
 - Elektronikeinheit mit analogen Schnittstellen zur Ausgabe von Messsignalen und Statussignalen,
 - digitaler Schnittstelle Modbus (TCP/IP) entsprechend VDI 4201 Blatt 1 und Blatt 3 (optional).

Die Messwertausgabe erfolgt unter Normbedingungen feucht ohne Verrechnung der Abgasfeuchte.



0000062068_01 / 05. November 2019



Allgemeine Anmerkungen

Dieses Zertifikat basiert auf dem geprüften Gerät. Der Hersteller ist dafür verantwortlich, dass die Produktion dauerhaft den Anforderungen der DIN EN 15267 entspricht. Der Hersteller ist verpflichtet, ein geprüftes Qualitätsmanagementsystem zur Steuerung der Herstellung des zertifizierten Produktes zu unterhalten. Sowohl das Produkt als auch die Qualitätsmanagementsysteme müssen einer regelmäßigen Überwachung unterzogen werden.

Falls festgestellt wird, dass das Produkt aus der aktuellen Produktion mit dem zertifizierten Produkt nicht mehr übereinstimmt, ist die TÜV Rheinland Energy GmbH unter der auf Seite 1 angegebenen Adresse zu informieren.

Das Zertifikatszeichen mit der produktspezifischen ID-Nummer, das an dem zertifizierten Produkt angebracht oder in Werbematerialien für das zertifizierte Produkt verwendet werden kann, ist auf Seite 1 dieses Zertifikates dargestellt.

Dieses Dokument sowie das Zertifikatszeichen bleiben Eigentum der TÜV Rheinland Energy GmbH. Mit dem Widerruf der Bekanntgabe verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit. Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats und auf Verlangen der TÜV Rheinland Energy GmbH muss dieses Dokument zurückgegeben und das Zertifikatszeichen darf nicht mehr verwendet werden.

Die aktuelle Version dieses Zertifikates und seine Gültigkeit kann auch unter der Internetadresse: **gal1.de** eingesehen werden.

Dokumentenhistorie

Die Zertifizierung der Messeinrichtung MCS200HW basiert auf den im folgenden dargestellten Dokumenten und der regelmäßigen fortlaufenden Überwachung des Qualitätsmanagementsystems des Herstellers:

Erstzertifizierung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat Nr. 0000062068_00:

12. Juni 2019

Gültigkeit des Zertifikats:

25. März 2024

Prüfbericht 936/21242470/A vom 08. Oktober 2018 TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Veröffentlichung: BAnz AT 26.03.2019 B7, Kapitel I Nummer 2.2

UBA Bekanntmachung vom 27. Februar 2019

Ergänzungsprüfung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat Nr. 0000062068_01:

05. November 2019

Gültigkeit des Zertifikats:

21. Juli 2024

Prüfbericht 936/21242470/C vom 06. März 2019

TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Veröffentlichung: BAnz AT 22.07.2019 B8, Kapitel I Nummer 1.4

UBA Bekanntmachung vom 28. Juni 2019







Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Mess		

Hersteller

Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge

Messprinzip

SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002

Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

Prüfbericht

Prüfinstitut

Berichtsdatum

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB

CO

 u_D

 \mathbf{u}_{lof}

 $u_{d,z}$

 $u_{\text{d,s}}$

 \mathbf{u}_{t}

 \mathbf{u}_{v}

ui

 u_p

 u_{rm}

75 mg/m³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt Summe negative QE am Null-Punkt Summe positive QE am Ref.-Punkt Summe negative QE am Ref.-Punkt Maximale Summe von Querempfindlichkeiten Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

0,00	mg/m³	
0,00	mg/m³	
0,40	mg/m³	
0,00	mg/m³	
0,40	mg/m³	

0,229 mg/m³

0,402 mg/m³

-0,346 mg/m³

1,083 mg/m³

0,608 mg/m³

0,070 mg/m³

0,229 mg/m³

0,361 mg/m³

0,606 mg/m³

mg/m³

-0,117

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen * Linearität / Lack-of-fit Nullpunktdrift aus Feldtest Referenzpunktdrift aus Feldtest Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt Einfluss der Netzspannung Querempfindlichkeit Einfluss des Probengasvolumenstrom

Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB Der größere der Werte wird verwendet: "Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

(<u>)</u>	
$u_{c} = \sqrt{\sum \left(u_{\text{max, j}}\right)^{2}}$	
$U = u_a * k = u_a * 1.96$	

1,55 mg/m³ 3,03 mg/m³

U²

0,014

0,120

1,173

0,370

0,162 (mg/m³)²

 $0,005 \text{ (mg/m}^3)^2$

0,052 (mg/m³)²

0,130 (mg/m³)²

0,368 (mg/m³)²

 $(mg/m^3)^2$

 $(mg/m^3)^2$

 $(mg/m^3)^2$

 $(mg/m^3)^2$

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C)

Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Grenzwert 50 mg/m3 U in % vom Grenzwert 50 mg/m³ U in % vom Grenzwert 50 mg/m³

6,1 10,0 7,5



0000062068 01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Mess	eini	rich	tuna

Hersteller Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge

Messprinzip

SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002

Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

 Prüfbericht
 936/21242470/C

 Prüfinstitut
 TÜV Rheinland

 Berichtsdatum
 06.03.2019

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB

NO 0 - 150 mg/m³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *
Linearität / Lack-of-fit
Nullpunktdrift aus Feldtest
Referenzpunktdrift aus Feldtest
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt
Einfluss der Netzspannung
Querempfindlichkeit
Einfluss des Probengasvolumenstrom
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB

Der größere der Werte wird verwendet:
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3

0,621 mg/m³ 0,386 (mg/m³)² u_D -0,580 mg/m³ 0,336 $(mg/m^3)^2$ u_{lof} -0,520 mg/m³ $(mg/m^3)^2$ $u_{d,z}$ 0,270 $u_{d,s}$ 2,252 mg/m³ 5,072 (mg/m³)² 1,514 mg/m³ 2,292 (mg/m³)² u_t 0,405 mg/m³ 0,164 (mg/m³)² $\mathbf{u}_{\mathbf{v}}$ -1,845 mg/m³ 3,404 (mg/m³)² u_{i} \mathbf{u}_{p} $0,356 \text{ mg/m}^3$ 0,127 $(mg/m^3)^2$ u_{rm} 1,212 mg/m³ 1,470 (mg/m³)²

 $u_c = \sqrt{\sum (u_{max, j})^2}$ 3,68 mg/m³ $U = u_c * k = u_c * 1,96$ 7,21 mg/m³

 U in % vom Grenzwert 98 mg/m³
 7,4

 U in % vom Grenzwert 98 mg/m³
 20,0

 U in % vom Grenzwert 98 mg/m³
 15,0



0000062068_01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

M	essein	rich	tuna

Hersteller Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge

Messprinzip

Prüfbericht

Prüfinstitut

Berichtsdatum

Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

NO₂

SICK AG MCS200 HW

0 - 50 mg/m³

0,82 mg/m³
-0,71 mg/m³
1,83 mg/m³
-1,15 mg/m³
1,83 mg/m³
1,057 mg/m³

17160001 / 17160002

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)
Summe positive QE am Null-Punkt
Summe negative QE am Null-Punkt
Summe positive QE am RefPunkt
Summe negative QE am RefPunkt
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt *
Linearität / Lack-of-fit
Nullpunktdrift aus Feldtest
Referenzpunktdrift aus Feldtest
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt
Einfluss der Netzspannung
Querempfindlichkeit
Einfluss des Probengasvolumenstrom
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB
* Der größere der Werte wird verwendet:
mar: 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3

			U ²	
u _r	0,090	mg/m³	0,008	$(mg/m^3)^2$
u _{lof}	0,289	mg/m³	0,084	$(mg/m^3)^2$
$u_{d,z}$	0,260	mg/m³	0,068	$(mg/m^3)^2$
u _{d,s}	0,693	mg/m³	0,480	$(mg/m^3)^2$
u _t	0,265	mg/m³	0,070	$(mg/m^3)^2$
u_v	0,137	mg/m³	0,019	$(mg/m^3)^2$
u _i	1,057	mg/m³	1,117	$(mg/m^3)^2$
u_p	-0,277	mg/m³	0,077	$(mg/m^3)^2$
U _{rm}	0.404	ma/m ³	0.163	$(mq/m^3)^2$

$$u_c = \sqrt{\sum (u_{max, j})^2}$$
 1,44 mg/m³
 $U = u_c * k = u_c * 1,96$ 2,83 mg/m³

 U in % vom Grenzwert 33 mg/m³
 8,6

 U in % vom Grenzwert 33 mg/m³
 20,0

 U in % vom Grenzwert 33 mg/m³
 15,0



0000062068_01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messe	inric	htung
-------	-------	-------

Hersteller
Bezeichnung der Messeinrichtung
Seriennummer der Prüflinge

Messprinzip

Prüfbericht
Prüfinstitut
Berichtsdatum

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)
Summe positive QE am Null-Punkt
Summe negative QE am Null-Punkt
Summe positive QE am Ref.-Punkt
Summe negative QE am Ref.-Punkt
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *
Linearität / Lack-of-fit
Nullpunktdrift aus Feldtest
Referenzpunktdrift aus Feldtest
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt
Einfluss der Netzspannung
Querempfindlichkeit
Einfluss des Probengasvolumenstrom
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB
* Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3 SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002

Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

 N_2O

 u_{rm}

0 - 100 mg/m³

0,00	mg/m³	
-3,90	mg/m³	
3 00	ma/m3	

0,00 mg/m³

-0,46 mg/m³

-3,90 mg/m³ -2,252 mg/m³

u_D	0,271	mg/m³	
u_{lof}	-0,064	mg/m³	
$u_{d,z}$	0,289	mg/m³	
$u_{d,s}$	1,674	mg/m³	
u _t	0,608	mg/m³	
u_v	0,404	mg/m³	
u _i	-2,252	mg/m³	
u_p	-0,313	mg/m³	

0,808 mg/m³

0,370 (mg/m³)² 0,163 (mg/m³)² 5,072 (mg/m³)² 0,098 (mg/m³)² 0,653 (mg/m³)²

2,802 (mg/m³)²

 $(mg/m^3)^2$

 $(mg/m^3)^2$

 $(mg/m^3)^2$

0,073

0,004

0,084

$$\begin{array}{lll} u_{c} = \sqrt{\sum \left(u_{\text{max, j}}\right)^{2}} & 3,05 & \text{mg/m}^{3} \\ U = u_{c} * k = u_{c} * 1,96 & 5,98 & \text{mg/m}^{3} \end{array}$$

U in % vom Messbereich 100 mg/m³ U in % vom Messbereich 100 mg/m³ U in % vom Messbereich 100 mg/m³ **6,0 20,0** ** 15,0

^{**} Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten. Es wurde ein Wert von 20,0 % herangezogen.







Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung
Hersteller
Bezeichnung der Messeinrichtung
Seriennummer der Prüflinge
Messprinzip
Prüfbericht
Prüfinstitut
Berichtsdatum

Messkomponente Zertifizierungsbereich ZB

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE) (System mit größter QE)

Summe positive QE am Null-Punkt Summe negative QE am Null-Punkt Summe positive QE am Ref.-Punkt Summe negative QE am Ref.-Punkt Maximale Summe von Querempfindlichkeiten Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *
Linearität / Lack-of-fit
Nullpunktdrift aus Feldtest
Referenzpunktdrift aus Feldtest
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt
Einfluss der Netzspannung
Querempfindlichkeit
Einfluss des Probengasvolumenstrom
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB
* Der größere der Werte wird verwendet:
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder

"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3 SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002

Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

SO₂ 0 - 75 mg/m³

0,00 mg/m³
-2,11 mg/m³
0,00 mg/m³
-0,85 mg/m³

-2,11 mg/m³ i -1,217 mg/m³

0,337 mg/m³ 0,114 (mg/m³)² -0,307 mg/m³ $(mg/m^3)^2$ 0,094 u_{lof} $u_{d,z} \\$ 0,173 mg/m³ 0,030 $(mg/m^3)^2$ $u_{d,s}$ 1,212 mg/m³ 1,469 $(mg/m^3)^2$ $(mg/m^3)^2$ 0,231 mg/m³ 0,053 0,119 mg/m³ (mg/m³)² 0,014 u_{v} -1,217 mg/m³ 1,481 $(mg/m^3)^2$ U_i -0,207 mg/m³ 0,043 (mg/m³)² u_p 0,368 (mg/m³)² 0,606 mg/m³

 $u_c = \sqrt{\sum (u_{\text{max, j}})^2}$ 1,91 mg/m³ $U = u_c * k = u_c * 1,96$ 3,75 mg/m³

U in % vom Grenzwert 50 mg/m³ 7,5 U in % vom Grenzwert 50 mg/m³ 20,0 U in % vom Grenzwert 50 mg/m³ 15,0



0000062068_01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

MASS	ınr	ıch	tuna
Messe	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	1011	tung

Hersteller Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge

Messprinzip

Prüfbericht

Prüfinstitut Berichtsdatum

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)
Summe positive QE am Null-Punkt
Summe negative QE am Null-Punkt
Summe positive QE am Ref.-Punkt
Summe negative QE am Ref.-Punkt
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *
Linearität / Lack-of-fit
Nullpunktdrift aus Feldtest
Referenzpunktdrift aus Feldtest
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt
Einfluss der Netzspannung
Querempfindlichkeit
Einfluss des Probengasvolumenstrom
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB

Der größere der Werte wird verwendet:
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3 SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002 Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

HCI

0 - 15 mg/m³

0,30 mg/m³

-0,15 mg/m³ 0,48 mg/m³

-0,08 mg/m³

0,48 mg/m³

0,276 mg/m³

			U ²	
u_D	0,101	mg/m³	0,010	$(mg/m^3)^2$
u_{lof}	0,069	mg/m³	0,005	$(mg/m^3)^2$
$u_{d,z}$	-0,139	mg/m³	0,019	$(mg/m^3)^2$
$u_{d,s}$	-0,251	mg/m³	0,063	$(mg/m^3)^2$
u_t	0,173	mg/m³	0,030	$(mg/m^3)^2$
u_v	0,055	mg/m³	0,003	$(mg/m^3)^2$
u_i	0,276	mg/m³	0,076	$(mg/m^3)^2$
u_p	0,043	mg/m³	0,002	$(mg/m^3)^2$
u_{rm}	0,121	mg/m³	0,015	$(mg/m^3)^2$

 $u_c = \sqrt{\sum (u_{max,j})^2}$ 0,47 mg/m³ $U = u_c * k = u_c * 1,96$ 0,93 mg/m³

 U in % vom Grenzwert 10 mg/m³
 9,3

 U in % vom Grenzwert 10 mg/m³
 40,0

 U in % vom Grenzwert 10 mg/m³
 30,0



0000062068_01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

М	ess	ein	ric	htı.	ına
•••		•			9

Hersteller
Bezeichnung der Messeinrichtung
Seriennummer der Prüflinge

Messprinzip

SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002 Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

Birrequenz- und Gastilterkorrelationsvertal

Prüfbericht Prüfinstitut

Berichtsdatum

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB

 NH_3

0 - 10 mg/m³

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)
Summe positive QE am Null-Punkt
Summe negative QE am Null-Punkt
Summe positive QE am Ref.-Punkt
Summe negative QE am Ref.-Punkt
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

0,00 mg/m³

-0,06 mg/m³

0,09 mg/m³ -0,20 mg/m³

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *
Linearität / Lack-of-fit
Nullpunktdrift aus Feldtest
Referenzpunktdrift aus Feldtest
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt
Einfluss der Netzspannung
Querempfindlichkeit
Einfluss des Probengasvolumenstrom
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB
* Der größere der Werte wird verwendet:
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder

"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen" $\label{eq:Kombinierte} Kombinierte Standardunsicherheit (u_C)$

-0,20 mg/m³ -0,115 mg/m³

u² 0,057 mg/m³ 0,003 (mg/m³)² u_D 0,058 mg/m³ 0,003 $(mg/m^3)^2$ u_{lof} 0,087 mg/m³ $(mg/m^3)^2$ $u_{d,z}$ 0,008 $u_{\text{d,s}} \\$ 0,167 mg/m³ 0,028 (mg/m³)² 0,100 mg/m³ 0,010 (mg/m³)² \mathbf{u}_{t} 0,066 mg/m³ 0,004 (mg/m³)² u_v -0,115 mg/m³ 0,013 (mg/m³)² u_{i} -0,051 mg/m³ 0,003 $(mg/m^3)^2$ \mathbf{u}_{p} u_{rm} 0,081 mg/m³ 0,007 (mg/m³)²

 $u_c = \sqrt{\sum (u_{max, j})^2}$ 0,28 mg/m³ $U = u_c * k = u_c * 1,96$ 0,55 mg/m³

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3

Erweiterte Unsicherheit

U in % vom Grenzwert 10 mg/m³ U in % vom Grenzwert 10 mg/m³ U in % vom Grenzwert 10 mg/m³

5,5 40,0 ** 30,0

^{**} Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten. Es wurde ein Wert von 40,0 % herangezogen.



0000062068 01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Hersteller
Bezeichnung der Messeinrichtung
Seriennummer der Prüflinge
Managaria

Messprinzip

Prüfbericht Prüfinstitut Berichtsdatum

Messeinrichtung

Messkomponente Zertifizierungsbereich ZB

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE) Summe positive QE am Null-Punkt Summe negative QE am Null-Punkt Summe positive QE am Ref.-Punkt Summe negative QE am Ref.-Punkt Maximale Summe von Querempfindlichkeiten Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen * Linearität / Lack-of-fit Nullpunktdrift aus Feldtest Referenzpunktdrift aus Feldtest Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt Einfluss der Netzspannung Querempfindlichkeit Einfluss des Probengasvolumenstrom Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB Der größere der Werte wird verwendet:

"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3

SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002 Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

CH₄

0 -50 mg/m³

0,00 mg/m³

0,00 mg/m³

0,00 mg/m³ 0,00 mg/m³

0,00 mg/m³

0,000 mg/m³

		Ū		
			U ²	
u _D	0,058	mg/m³	0,003	$(mg/m^3)^2$
U _{lof}	-0,173	mg/m³	0,030	$(mg/m^3)^2$
$J_{d,z}$	0,173	mg/m³	0,030	$(mg/m^3)^2$
u _{d,s}	-0,635	mg/m³	0,403	$(mg/m^3)^2$
Ut	0,551	mg/m³	0,304	$(mg/m^3)^2$

0,212 mg/m³ 0,045 (mg/m³)² 0,000 (mg/m³)² 0,000 mg/m³ \mathbf{u}_{i} -0,150 mg/m³ 0,023 (mg/m³)² \mathbf{u}_{p} 0,404 mg/m³ 0,163 (mg/m³)²

 $u_c = \sqrt{\sum \left(u_{\text{max, j}}\right)^2}$ 1,00 mg/m³ $U = u_c * k = u_c * 1,96$ 1,96 mg/m³

U in % vom Messbereich 50 mg/m³ 3,9 U in % vom Messbereich 50 mg/m³ 30,0 ** U in % vom Messbereich 50 mg/m³ 22,5

^{**} Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten. Es wurde ein Wert von 30,0 % herangezogen.



0000062068_01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung		
Hersteller	SICK AG	
Bezeichnung der Messeinrichtung	MCS200 HW	
Seriennummer der Prüflinge	17160001 / 17160002	
Messprinzip	Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsve	rfahren
Prüfbericht	936/21242470/C	
Prüfinstitut	TÜV Rheinland	
Berichtsdatum	06.03.2019	
Messkomponente	CO_2	
Zertifizierungsbereich ZB	0 - 25 Vol%	
Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)		
(System mit größter QE)		
Summe positive QE am Null-Punkt	0,00 Vol%	
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 Vol%	
Summe positive QE am RefPunkt	0,12 Vol%	
Summe negative QE am RefPunkt	0,00 Vol%	
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	0,12 Vol%	
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u _i 0,069 Vol%	
Berechnung der erweiterten Messunsicherheit		
Prüfgröße	u²	
Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *	u _D 0,029 Vol% 0,001	,
Linearität / Lack-of-fit		(Vol%) ²
Nullpunktdrift aus Feldtest		(Vol%) ²
Referenzpunktdrift aus Feldtest		(Vol%) ²
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt		(Vol%) ²
Einfluss der Netzspannung		(Vol%) ²
Querempfindlichkeit		(Vol%) ²
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u _p 0,060 Vol% 0,004	(Vol%) ²
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u _{rm} 0,202 Vol% 0,041	(Vol%) ²
* Der größere der Werte wird verwendet:		
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder		
"Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"		
Kombinierte Standardunsicherheit (u _C)	$u_c = \sqrt{\sum \left(u_{\text{max, j}}\right)^2}$	Vol%
Erweiterte Unsicherheit		Vol%
LIWERENE ONSIGNER	0,55	V 31. 70
Relative erweiterte Messunsicherheit	U in % vom Messbereich 25 Vol%	2,1
	U in % vom Messbereich 25 Vol%	10,0 **
Anforderung nach 2010/75/EU	U in % vom Messbereich 25 Vol%	

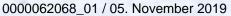
^{**} Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten. Es wurde ein Wert von 10,0 % herangezogen.

U in % vom Messbereich 25 Vol.-%

Anforderung nach DIN EN 15267-3

7,5







Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung	01014.4.0
Hersteller	SICK AG
Bezeichnung der Messeinrichtung	MCS200 HW
Seriennummer der Prüflinge	17160001 / 17160002
Messprinzip	Bifrequenz- und Gasfilterkorrelationsverfahren
Prüfbericht	936/21242470/C
Prüfinstitut	TÜV Rheinland
Berichtsdatum	06.03.2019
Messkomponente	H ₂ O
Zertifizierungsbereich ZB	0 - 40 Vol%
Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)	
(System mit größter QE)	
Summe positive QE am Null-Punkt	0,00 Vol%
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 Vol%
Summe positive QE am RefPunkt	0,00 Vol%
Summe negative QE am RefPunkt	0,00 Vol%
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	0,00 Vol%
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u _i 0,000 Vol%
Berechnung der erweiterten Messunsicherheit	
Prüfgröße	u ²
Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt *	u _r 0,160 Vol% 0,026 (Vol%)
Linearität / Lack-of-fit	u _{lof} -0,231 Vol% 0,053 (Vol%)
Nullpunktdrift aus Feldtest	u _{d,z} -0,023 Vol% 0,001 (Vol%)
Referenzpunktdrift aus Feldtest	u _{d,s} 0,208 Vol% 0,043 (Vol%)
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt	u _t 0,058 Vol% 0,003 (Vol%)
Einfluss der Netzspannung	u _v 0,045 Vol% 0,002 (Vol%)
Querempfindlichkeit	u _i 0,000 Vol% 0,000 (Vol%)
Einfluss des Probengasvolumenstrom	u _p 0,029 Vol% 0,001 (Vol%)
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB	u _{rm} 0,323 Vol% 0,105 (Vol%)
* Der größere der Werte wird verwendet:	
"Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"	
Kombinierte Standardunsicherheit (u _C)	$u_c = \sqrt{\sum (u_{max, j})^2}$ 0,48 Vol%
Erweiterte Unsicherheit	$U = u_c * k = u_c * 1,96$ 0,46 Vol%
Emolos ondividuol	0,00 000 /0
Relative erweiterte Messunsicherheit	U in % vom Messbereich 40 Vol%

^{**} Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten. Es wurde ein Wert von 10,0 % herangezogen.

U in % vom Messbereich 40 Vol.-%

U in % vom Messbereich 40 Vol.-%

Anforderung nach 2010/75/EU

Anforderung nach DIN EN 15267-3

10,0 **

7,5



0000062068_01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung Hersteller Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge Messprinzip	SICK AG MCS200 HW 17160001 / 17160002 Zirkondioxid
Prüfbericht Prüfinstitut Berichtsdatum	936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019
Messkomponente Zertifizierungsbereich ZB	O ₂ 0 - 25 Vol%
Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE) (System mit größter QE) Summe positive QE am Null-Punkt Summe negative QE am Null-Punkt Summe positive QE am RefPunkt Summe negative QE am RefPunkt Maximale Summe von Querempfindlichkeiten Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	0,00 Vol% 0,00 Vol% 0,11 Vol% -0,11 Vol% 0,11 Vol% u _i 0,064 Vol%
Berechnung der erweiterten Messunsicherheit	
Prüfgröße Standardabweichung aus Doppelbestimmungen * Linearität / Lack-of-fit Nullpunktdrift aus Feldtest Referenzpunktdrift aus Feldtest Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt Einfluss der Netzspannung Querempfindlichkeit Einfluss des Probengasvolumenstrom Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB * Der größere der Werte wird verwendet: "Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Kombinierte Standardunsicherheit (u _C) Erweiterte Unsicherheit	$u_c = \sqrt{\sum (u_{\text{max, j}})^2}$ 0,28 Vol% U = $u_c * k = u_c * 1,96$ 0,55 Vol%
Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3	U in % vom Messbereich 25 Vol% 2,2 U in % vom Messbereich 25 Vol% 10,0 ** U in % vom Messbereich 25 Vol% 7,5

^{**} Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten. Es wurde ein Wert von 10,0 % herangezogen.



0000062068_01 / 05. November 2019



Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messe	inric	htung	
-------	-------	-------	--

Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge

Messprinzip

Prüfbericht Prüfinstitut Berichtsdatum

Messkomponente Zertifizierungsbereich ZB

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE) Summe positive QE am Null-Punkt Summe negative QE am Null-Punkt Summe positive QE am Ref.-Punkt Summe negative QE am Ref.-Punkt Maximale Summe von Querempfindlichkeiten Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen * Linearität / Lack-of-fit Nullpunktdrift aus Feldtest Referenzpunktdrift aus Feldtest Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt Einfluss der Netzspannung Querempfindlichkeit Einfluss des Probengasvolumenstrom Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB Änderung der Responsefaktoren (TOC)

Der größere der Werte wird verwendet: "Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

MCS200 HW (GMS811 FIDORi) 00823523, 00823524 / 18290107, 18020076

936/21242470/C TÜV Rheinland 06.03.2019

Gesamt-C

0 -15 mg/m³

	0,17	mg/m³	
	0,00	mg/m³	
	0,00	mg/m³	
	-0,44	mg/m³	
	-0,44	mg/m³	
U _i	-0.254	ma/m³	

				u ²	
u_D	0,033	mg/m³	(0,001	$(mg/m^3)^2$
u _{lof}	0,023	mg/m³	(0,001	$(mg/m^3)^2$
$u_{d,z}$	-0,190	mg/m³	(0,036	$(mg/m^3)^2$
$u_{d,s}$	-0,249	mg/m³	(0,062	$(mg/m^3)^2$
\mathbf{u}_{t}	0,100	mg/m³	(0,010	$(mg/m^3)^2$
u_v	0,083	mg/m³	(0,007	$(mg/m^3)^2$
ui	-0,254	mg/m³	(0,065	$(mg/m^3)^2$
u_p	-0,094	mg/m³	(0,009	$(mg/m^3)^2$
u_{rm}	0,121	mg/m³	(0,015	$(mg/m^3)^2$
u _{rf}	0,000	mg/m³	(0,000	$(mg/m^3)^2$

$u_c = \sqrt{\sum (u_{\text{max, j}})^2}$	0.45	, ,
$\alpha_c - \sqrt{\angle \alpha_{max, j}}$	0,45	mg/m³
$U = u_c * k = u_c * 1,96$	0,89	mg/m³

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3

U in % vom Grenzwert 10 mg/m³ 8.9 U in % vom Grenzwert 10 mg/m³ 30,0 U in % vom Grenzwert 10 mg/m³ 22,5

Die in blau dargestellten Messwerte entstammen der aktuellen Eignungsprüfung, die übrigen Daten sind dem TÜV Rheinland Prüfbericht des GMS810 FIDOR Nummer 936/21216085/B vom 10. Oktober 2011 entnommen.