

ZERTIFIKAT

über Produktkonformität (QAL1)

Zertifikatsnummer: 0000089098_00

Messeinrichtung: DX100 zur isokinetischen Probennahme

Hersteller: OPSIS AB
Skytteskogsvägen 16
24466 Furulund
Sweden

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH

**Es wird bescheinigt,
dass das AMS unter Berücksichtigung der Normen
MCERTS „Performance Standards and Test Procedures for Automatic Isokinetic
Samplers“, Version 3, 2016
sowie DIN EN 15267-1 (2023) und DIN EN 15267-2 (2023)
geprüft wurde und zertifiziert ist.**

Die Zertifizierung gilt für die in diesem Zertifikat und dem dazugehörigen Dokument der
Änderungshistorie zum Gerätezertifikat (0000089098) aufgeführten Bedingungen
(dieses Zertifikat umfasst 5 Seiten).

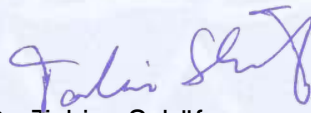



Eignungsgeprüft
DIN EN 15267
QAL1 zertifiziert
Regelmäßige
Überwachung

www.tuv.com
ID 0000089098

Gültigkeit des Zertifikates bis:
10. Mai 2031

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Köln, 11. Mai 2026


Dr. Tobias Schäfer
Local Field Manager


M. Sc. Sebastian Decker
stellv. Leiter QAL1-Zertifizierungsstelle

QAL1-Zertifizierungsstelle
www.gal1.de
Tel. +49 221 806-5200

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Am Grauen Stein
51105 Köln

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte Zertifizierungsstelle.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-ZE-11120-02-00 aufgeführten
Akkreditierungsumfang.

Zertifikat:
0000089098_00 / 11.05.2026

Prüfbericht: 936/21248264/C vom 6. Mai 2026
Erstmalige Zertifizierung: 11. Mai 2026
Gültigkeit des Zertifikats bis: 10. Mai 2031
Veröffentlichung: 11. Mai 2026, offizielle Datenbank www.qal1.de

Genehmigte Anwendung

Das geprüfte AMS ist ein isokinetischer Probensammler.

Die Eignung des AMS für diese Anwendungen wurde auf Basis einer Laborprüfung beurteilt.

Die Zertifizierung der Messeinrichtung sowie die Eignungsprüfung erfolgte auf Basis der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Bestimmungen. Aufgrund möglicher Änderungen rechtlicher Grundlagen sollte jeder Anwender vor dem Einsatz der Messeinrichtung sicherstellen, dass die Messeinrichtung zur Überwachung der für ihn relevanten Messwerte geeignet ist.

Jeder potenzielle Nutzer sollte in Abstimmung mit dem Hersteller sicherstellen, dass dieses AMS für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Basis der Zertifizierung

Dieses Zertifikat basiert auf:

- Prüfbericht 936/21248264/C vom 6. Mai 2026 der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
- Auditbericht 936/21254422/A vom 4. November 2021 der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH sowie fort Folgende
- Zertifizierungsentscheidung durch die nach DIN EN ISO/IEC 17065 akkreditierte QAL1-Zertifizierungsstelle TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
- Überwachung des Produkts und des Herstellungsprozesses

Messeinrichtung:

DX100 zur isokinetischen Probennahme

Hersteller:

OPSIS AB
Skytteskogsvägen 16
24466 Furulund
Sweden

Eignung:

Messungen an genehmigungsbedürftigen Anlagen gemäß dem MCERTS „Performance Standards and Test Procedures for Automatic Isokinetic Samplers“, Version 3, 2016.

Zertifizierungsbereich

Komponente	Zertifizierungsbereich	Zusätzlicher Messbereich	Einheit
Geschwindigkeit	2 - 20	2 - 30	m/s

Softwareversion:

1.0 (Build 16.0)

Einschränkungen:

keine

Hinweise:

1. Die Geschwindigkeitsmessung kann in übersättigtem Abgas nicht durchgeführt werden.

Prüfinstitut:

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH, Köln
Bericht-Nr.: 936/21248264/C vom 6. Mai 2026

Zertifikat:
0000089098_00 / 11.05.2026

Zertifiziertes Produkt

Das Zertifikat gilt für das Probenahmegerät, das mit der folgenden Beschreibung übereinstimmen:

Die Messeinrichtung OPSIS DX100 ist für die isokinetische Langzeitprobenahme ausgelegt und soll die kontinuierliche Bestimmung von Emissionen im Abgas industrieller Anlagen ermöglichen. Hierzu wird kontinuierlich und isokinetisch eine Teilprobe aus dem Abgasstrom entnommen. Das OPSIS DX100 arbeitet vollautomatisch mit Probenahmezeiten von 6 Stunden bis zu 8 Wochen. Das System besteht aus drei separaten Einheiten: dem Probenahmeschrank, der Gasaufbereitungseinheit und dem AC-geregelten Messschrank.

- Der Probenahmeschrank wird am Kamin bzw. Schornstein installiert und enthält die Probenahmesonde. In dem Schrank befindet sich außerdem der Sorptionsmittelbehälter, in dem die zu beprobende Komponente während des Probenahmezeitraums abgeschieden bzw. gebunden wird.
- Die Gasaufbereitungseinheit — OPSIS-Bezeichnung AS180M — kühlt das Probengas auf 5 °C ab und entfernt das Kondensat mithilfe einer Peristaltikpumpe. Anschließend durchströmt das Gas einen Feinfilter sowie einen Feuchtedetektor am Gasaustritt.
- Der Messschrank enthält alle erforderlichen Geräte zur Messung und Regelung des Durchflusses durch das System.

Zertifikat:
0000089098_00 / 11.05.2026

Allgemeine Anmerkungen

Dieses Zertifikat basiert auf dem geprüften Gerät. Der Hersteller ist dafür verantwortlich, dass die Produktion dauerhaft den Anforderungen der DIN EN 15267 entspricht. Der Hersteller ist verpflichtet, ein geprüftes Qualitätsmanagementsystem zur Steuerung der Herstellung des zertifizierten Produktes zu unterhalten. Sowohl das Produkt als auch die Qualitätsmanagementsysteme müssen einer regelmäßigen Überwachung unterzogen werden.

Falls festgestellt wird, dass das Produkt aus der aktuellen Produktion mit dem zertifizierten Produkt nicht mehr übereinstimmt, ist die TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH unter der auf Seite 1 angegebenen Adresse zu informieren.

Das Zertifikatszeichen mit der produktspezifischen ID-Nummer, das an dem zertifizierten Produkt angebracht oder in Werbematerialien für das zertifizierte Produkt verwendet werden kann, ist auf Seite 1 dieses Zertifikates dargestellt.

Dieses Dokument sowie das Zertifikatszeichen bleiben Eigentum der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH. Mit dem Widerruf der Bekanntgabe verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit. Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats und auf Verlangen der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH muss dieses Dokument zurückgegeben und das Zertifikatszeichen darf nicht mehr verwendet werden.

Die aktuelle Version dieses Zertifikates und seine Gültigkeit kann auch unter der Internetadresse qal1.de eingesehen werden.

Dokumentenhistorie

Die Historie der zertifizierten Messeinrichtung DX100 der Firma OPSIS AB basiert auf dem zu der Zertifikatsnummer zugehörigen Dokumenten der Änderungshistorie sowie der regelmäßigen fortlaufenden Überwachung des Qualitätsmanagementsystems des Herstellers::

Erstzertifizierung gemäß DIN EN 15267-1:2023

Zertifikat-Nr. 0000089098_00
Gültigkeit des Zertifikats bis: 10. Mai 2031
Prüfbericht: 936/21248264/C vom 6. Mai 2026 der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Ausstellung des Zertifikats: 11.05.2026
offizielle Zertifikatsdatenbank: www.qal1.de