

ZERTIFIKAT

über Produktkonformität (QAL1)

Zertifikatsnummer: 0000081165_00

Messeinrichtung: Leak Alert 90 (Staubmonitor)

Hersteller: ENVEA UK Ltd.,
ENVEA House, Rose & Crown Road
Swavesey, Cambridge CB24 4RB
Großbritannien

Prüfinstitut: TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH

**Es wird bescheinigt,
dass das AMS unter Berücksichtigung der Normen
DIN EN 15267-1 (2009), DIN EN 15267-2 (2009), DIN EN 15859 (2010)
sowie DIN EN 14181 (2015)
geprüft wurde und zertifiziert ist.**

Die Zertifizierung gilt für die in diesem Zertifikat aufgeführten Bedingungen
(das Zertifikat umfasst 5 Seiten).



Eignungsgeprüft
DIN EN 15267
QAL1 zertifiziert
Regelmäßige
Überwachung

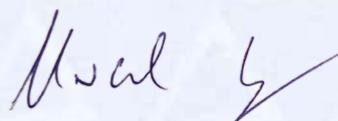
www.tuv.com
ID 0000081165

Eignungsbekanntgabe im
Bundesanzeiger vom 10. Mai 2024

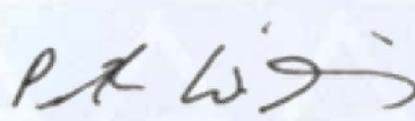
Umweltbundesamt
Dessau, 12. Juni 2024

Gültigkeit des Zertifikates bis:
9. Mai 2029

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Köln, 11. Juni 2024



i. A. Dr. Marcel Langner



ppa. Dr. Peter Wilbring

www.umwelt-tuv.eu
tre@umwelt-tuv.eu
Tel. + 49 221 806-5200

TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH
Am Grauen Stein
51105 Köln

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor.
Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11120-02-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

Prüfbericht:	EuL/21255874/A vom 29. September 2023
Erstmalige Zertifizierung:	10. Mai 2024
Gültigkeit des Zertifikats bis:	9. Mai 2029
Veröffentlichung:	BAnz AT 10.05.2024 B7, Kap. I Nr. 1.1

Genehmigte Anwendung

Das geprüfte AMS ist geeignet zum Einsatz als Staubmonitor zur Filterkontrolle hinter Gewebefiltern an 13. BImSchV:2021, 17. BImSchV:2021, 44. BImSchV:2022, TA Luft:2021, 30. BImSchV:2019 und 27. BImSchV:2013. Die geprüften Messbereiche wurden ausgewählt, um einen möglichst weiten Anwendungsbereich für das AMS sicherzustellen.

Die Eignung des AMS für diese Anwendung wurde auf Basis einer Laborprüfung und eines fünfmonatigen Feldtest an einer Abfallverbrennungsanlage beurteilt.

Das AMS ist für den Umgebungstemperaturbereich von -20 °C bis 50 °C zugelassen.

Die Bekanntgabe der Messeinrichtung, die Eignungsprüfung sowie die Durchführung der Unsicherheitsberechnungen erfolgte auf Basis der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Bestimmungen. Aufgrund möglicher Änderungen rechtlicher Grundlagen sollte jeder Anwender vor dem Einsatz der Messeinrichtung sicherstellen, dass die Messeinrichtung zur Überwachung der für ihn relevanten Messwerte / Grenzwerte geeignet ist.

Jeder potentielle Nutzer sollte in Abstimmung mit dem Hersteller sicherstellen, dass dieses AMS für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Anmerkung / Hinweis

Die genannten rechtlichen Regelungen müssen nicht in jedem Fall dem aktuellen Stand der Gesetzgebung entsprechen. Jeder Nutzer sollte ggf. in Abstimmung mit der zuständigen Behörde, sicherstellen, dass diese AMS die rechtlichen Anforderungen für den vorgesehenen Einsatzzweck erfüllt. Darüber hinaus kann nicht ausgeschlossen werden, dass sich rechtliche Regelungen zum Einsatz einer Messeinrichtung zur Emissionsüberwachung während der Laufzeit des Zertifikats ändern können.

Basis der Zertifizierung

Dieses Zertifikat basiert auf:

- Prüfbericht EuL/21255874/A vom 29. September 2023 der TÜV Rheinland Energy GmbH
- Eignungsbekanntgabe durch das Umweltbundesamt als zuständige Stelle
- Überwachung des Produktes und des Herstellungsprozesses

Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 10.05.2024 B7, Kap. I Nr. 1.1,
UBA Bekanntmachung vom 19. März 2024:

Messeinrichtung:

Leak Alert 90

Hersteller:

ENVEA UK Ltd., Swavesey, United Kingdom

Eignung:

Staubmonitor zur Filterkontrolle hinter Staubabscheidern an genehmigungsbedürftigen Anlagen und Anlagen der 27. BImSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich
Staub	0 - 100 % \triangleq 4 - 20 mA \triangleq 0 - 15 mg/m ³

Softwareversionen:

3.1

Einschränkungen:

1. Die Messeinrichtung kann nur eingesetzt werden, wenn eine Unterschreitung des Taupunktes ausgeschlossen werden kann.
2. Die Messeinrichtung darf nicht hinter Elektrofiltern betrieben werden.
3. Die Messeinrichtung ist bei schwankenden Geschwindigkeiten unterhalb von 8,3 m/s nicht einsetzbar.

Hinweise:

1. Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.
2. Die Staubkonzentration wird im feuchten Abgas unter Betriebsbedingungen bestimmt.
3. Nach einer Filterstörung mit hohem Staubanteil ist die Sonde zu reinigen.

Prüfinstitut:

TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln
Berichts-Nr.: EuL/21255874/A vom 29. September 2023

Zertifiziertes Produkt

Das Zertifikat gilt für automatische Messeinrichtungen, die mit der folgenden Beschreibung übereinstimmen:

Der Leak Alert 90 arbeitet nach dem elektrodynamischen Messprinzip, einer Weiterentwicklung der triboelektrischen Methode. Das Gleichstromsignal (DC Signal), das durch die Kollision von Partikeln mit dem Messkopf im Kamin entsteht, wird elektronisch herausgefiltert. Es entsteht ein Wechselstromsignal (AC Signal) als Ergebnis der geladenen Partikel, die am Sensorstab vorbeiströmen und eine Wechselwirkung verursachen.

Das Staubsignal wird verstärkt, digitalisiert und am Messkopf weiterverarbeitet. Bei konstanten Prozessen mit Schlauchfiltern (bei denen normalerweise die Eigenschaften der Partikel-Ladung konstant sind), ist das verarbeitete Signal proportional zur Staubkonzentration.

Die Messeinrichtung Leak Alert 90 besteht in ihrer geprüften Version aus folgenden Einzelkomponenten:

- Sensor bestehend aus der Messlanze (Länge 60 cm) mit angeflanschter Elektro#nikgehäuse,
- PC-ME DUST TOOLS Software

Die Messeinrichtung Leak Alert 90 hat eine Funktion zur automatischen Überprüfung des Null- und Referenzpunktes. Dabei führen die Sensoren einen Zyklus aus drei automatische Selbsttests durch: die Nullpunkt-, die Messbereichs- und die Kurzschlussüberwachung.

Nach der Umwandlung durch den Analog-Digital-Umsetzer (ADC) wird das digitale Signal an den Mikroprozessor gesendet. Dieses Signal wird zunächst in Raw Counts umgewandelt und dann weiterverarbeitet in ein Meldesignal. Der Front-End-Verstärker verfügt über eine umschaltbare Verstärkungseinstellung.

Allgemeine Anmerkungen

Dieses Zertifikat basiert auf dem geprüften Gerät. Der Hersteller ist dafür verantwortlich, dass die Produktion dauerhaft den Anforderungen der DIN EN 15267 entspricht. Der Hersteller ist verpflichtet, ein geprüftes Qualitätsmanagementsystem zur Steuerung der Herstellung des zertifizierten Produktes zu unterhalten. Sowohl das Produkt als auch die Qualitätsmanagementsysteme müssen einer regelmäßigen Überwachung unterzogen werden.

Falls festgestellt wird, dass das Produkt aus der aktuellen Produktion mit dem zertifizierten Produkt nicht mehr übereinstimmt, ist die TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH unter der auf Seite 1 angegebenen Adresse zu informieren.

Das Zertifikatszeichen mit der produktspezifischen ID-Nummer, das an dem zertifizierten Produkt angebracht oder in Werbematerialien für das zertifizierte Produkt verwendet werden kann, ist auf Seite 1 dieses Zertifikates dargestellt.

Dieses Dokument sowie das Zertifikatszeichen bleiben Eigentum der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH. Mit dem Widerruf der Bekanntgabe verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit. Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats und auf Verlangen der TÜV Rheinland Energy & Environment GmbH muss dieses Dokument zurückgegeben und das Zertifikatszeichen darf nicht mehr verwendet werden.

Die aktuelle Version dieses Zertifikates und seine Gültigkeit kann auch unter der Internetadresse: gal1.de eingesehen werden.

Dokumentenhistorie

Die Zertifizierung der Messeinrichtung Leak Alert 90 basiert auf den im folgenden dargestellten Dokumenten und der regelmäßigen fortlaufenden Überwachung des Qualitätsmanagementsystems des Herstellers:

Erstzertifizierung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat-Nr. 0000081165_00: 12. Juni 2024

Gültigkeit des Zertifikats bis: 9. Mai 2029

Prüfbericht: EuL/21255874/A vom 29. September 2023

TÜV Rheinland Energy GmbH

Veröffentlichung: BAnz AT 10.05.2024 B7, Kapitel I Nummer 1.1

UBA Bekanntmachung vom 19. März 2024