



ZERTIFIKAT

über Produktkonformität (QAL1)

Zertifikatsnummer: 0000074624

Messeinrichtung:

DST-X für NO und O2

Hersteller:

Dongwoo Optron Co., Ltd 102-8, Hoean-Daero

Opo-Eup, Gwangju-Si Südkorea 12798

Prüfinstitut:

TÜV Rheinland Energy GmbH

Es wird bescheinigt,

dass das AMS unter Berücksichtigung der Normen
DIN EN 15267-1 (2009), DIN EN 15267-2 (2009), DIN EN 15267-3 (2008),
sowie DIN EN 14181 (2015)
geprüft wurde und zertifiziert ist.

Die Zertifizierung gilt für die in diesem Zertifikat aufgeführten Bedingungen (das Zertifikat umfasst 7 Seiten).



Eignungsgeprüft DIN EN 15267 QAL1 zertifiziert Regelmäßige Überwachung

www.tuv.com ID 0000074624

Eignungsbekanntgabe im Bundesanzeiger vom 03. Mai 2021

Umweltbundesamt Dessau, 02. Juni 2021 Gültigkeit des Zertifikates bis: 02. Mai 2026

TÜV Rheinland Energy GmbH Köln, 01. Juni 2021

O. PROS

i. A. Dr. Marcel Langner

Moul V

ppa. Dr. Peter Wilbring

www.umwelt-tuv.eu

tre@umwelt-tuv.eu Tel. + 49 221 806-5200 TÜV Rheinland Energy GmbH Am Grauen Stein 51105 Köln

Durch die DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor.

Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11120-02-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

gal1.de info@qal.de Seite 1 von 7





Prüfbericht: 936/21239652/C vom 28. August 2020

Erstmalige Zertifizierung: 03. Mai 2021 Gültigkeit des Zertifikats bis: 02. Mai 2026

Veröffentlichung: BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 3.1

Genehmigte Anwendung

Das geprüfte AMS ist geeignet zum Einsatz an genehmigungsbedürftigen Anlagen (13. BIm-SchV, 17. BImSchV, 30. BImSchV, 44. BImSchV, TA Luft) sowie an Anlagen der 27. BIm-SchV. Die geprüften Messbereiche wurden ausgewählt, um einen möglichst weiten Anwendungsbereich für das AMS sicherzustellen.

Die Eignung des AMS für diese Anwendung wurde auf Basis einer Laborprüfung und eines fünfmonatigen Feldtests an einer kommunalen Siedlungsabfallverbrennungsanlage beurteilt.

Das AMS ist für den Umgebungstemperaturbereich von +5 °C bis +40 °C zugelassen.

Die Bekanntgabe der Messeinrichtung, die Eignungsprüfung sowie die Durchführung der Unsicherheitsberechnungen erfolgte auf Basis der zum Zeitpunkt der Prüfung gültigen Bestimmungen. Aufgrund möglicher Änderungen rechtlicher Grundlagen sollte jeder Anwender vor dem Einsatz der Messeinrichtung sicherstellen, dass die Messeinrichtung zur Überwachung der für ihn relevanten Grenzwerte und Sauerstoffkonzentrationen geeignet ist.

Jeder potentielle Nutzer sollte in Abstimmung mit dem Hersteller sicherstellen, dass dieses AMS für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Basis der Zertifizierung

Dieses Zertifikat basiert auf:

- Prüfbericht 936/21239652/C vom 28. August 2020 der TÜV Rheinland Energy GmbH
- Eignungsbekanntgabe durch das Umweltbundesamt als zuständige Stelle
- Überwachung des Produktes und des Herstellungsprozesses





Veröffentlichung im Bundesanzeiger: BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 3.1, UBA Bekanntmachung vom 31. März 2021:

Macca	inric	`htiin	n.
Messe		Jiitui !	м.

DST-X für NO und O₂

Hersteller:

Dongwoo Optron Co., Ltd., Gwangju-Si, Südkorea

Eignung:

Für Messungen an genehmigungsbedürftigen Anlagen sowie Anlagen der 27. BlmSchV

Messbereiche in der Eignungsprüfung:

Komponente	Zertifizierungsbereich	zusätzlicher Messbereich	Einheit
NO	0 – 100	0 – 1000	mg/m³
O ₂	0 – 25		Vol%

Softwareversion:

10000-29

Einschränkungen:

Keine

Hinweis:

Das Wartungsintervall beträgt vier Wochen.

Prüfbericht:

TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Bericht-Nr.: 936/21239652/C vom 28. August 2020





Zertifiziertes Produkt

Das Zertifikat gilt für automatische Messeinrichtungen, die mit der folgenden Beschreibung übereinstimmen:

Das Messsystem DST-X besteht aus der Haupteinheit (MU, Main Control Unit) und einem Vorbehandlungssystem.

Die Haupteinheit besteht aus einer UV-Zelle (Deuteriumlampe), einem paramagnetischen O₂-Sensor, einer Messgaskammer und einer Steuerplatine. Das Vorbehandlungssystem besteht aus der Probengassonde mit Filter (aus Keramik), einer Probenahmeleitung, einem Messgaskühler und einer Messgaspumpe. Mit Ausnahme der beheizten Probenahmesonde sowie der beheizten Messgasleitung befinden sich alle Komponenten zusammen mit der Elektroverteilung und den Analogmodulen in einem verschließbaren Messschrank.

Alle zu messenden Gaskonzentrationen der einzelnen Messkomponenten sowie Statussignale werden auf dem Display der Haupteinheit angezeigt. Das Display ist mit einem Touchscreen ausgestattet. Das System besitzt eine Anzahl von Ausgängen, wie zum Beispiel für Analogsignale und Digitalausgänge, die Status- und Fehlermeldungen wiedergeben. Die Länge der beheizten Messgasleitung betrug 12 m im Labortest und im Feldtest.

Die Softwareversion 10000-29 hat sich über die gesamten Prüfungszeitraum nicht geändert. Das hier geprüfte Messsystem besteht aus:

- DST-X Gasmessgerät Haupteinheit (MU)
- UV-Quelle (Deuteriumlampe)
- O₂-Sensor (paramagnetisch)
- Probenahmesonde mit Keramikfilter
- Beheizte Messgasleitung, max. 190 °C, Material PTFE, max. Länge während der Eignungsprüfung 12 m
- Messgaskühler DPC-100
- Messgaspumpe
- Softwareversion 10000-29

Allgemeine Anmerkungen

Dieses Zertifikat basiert auf dem geprüften Gerät. Der Hersteller ist dafür verantwortlich, dass die Produktion dauerhaft den Anforderungen der DIN EN 15267 entspricht. Der Hersteller ist verpflichtet, ein geprüftes Qualitätsmanagementsystem zur Steuerung der Herstellung des zertifizierten Produktes zu unterhalten. Sowohl das Produkt als auch die Qualitätsmanagementsysteme müssen einer regelmäßigen Überwachung unterzogen werden.

Falls festgestellt wird, dass das Produkt aus der aktuellen Produktion mit dem zertifizierten Produkt nicht mehr übereinstimmt, ist die TÜV Rheinland Energy GmbH unter der auf Seite 1 angegebenen Adresse zu informieren.

Das Zertifikatszeichen mit der produktspezifischen ID-Nummer, das an dem zertifizierten Produkt angebracht oder in Werbematerialien für das zertifizierte Produkt verwendet werden kann, ist auf Seite 1 dieses Zertifikates dargestellt.

Dieses Dokument sowie das Zertifikatszeichen bleiben Eigentum der TÜV Rheinland Energy GmbH. Mit dem Widerruf der Bekanntgabe verliert dieses Zertifikat seine Gültigkeit. Nach Ablauf der Gültigkeit des Zertifikats und auf Verlangen der TÜV Rheinland Energy GmbH muss dieses Dokument zurückgegeben und das Zertifikatszeichen darf nicht mehr verwendet werden.

Die aktuelle Version dieses Zertifikates und seine Gültigkeit kann auch unter der Internetadresse: **gal1.de** eingesehen werden.





Dokumentenhistorie

Die Zertifizierung der Messeinrichtung DST-X basiert auf den im folgenden dargestellten Dokumenten und der regelmäßigen fortlaufenden Überwachung des Qualitätsmanagementsystems des Herstellers:

Erstzertifizierung gemäß DIN EN 15267

Zertifikat Nr. 0000074624:

02. Juni 2021

Gültigkeit des Zertifikats:

02. Mai 2026

Prüfbericht 936/21239652/C vom 28. August 2020

TÜV Rheinland Energy GmbH, Köln

Veröffentlichung: BAnz AT 03.05.2021 B9, Kapitel I Nummer 3.1

UBA Bekanntmachung vom 31. März 2021





Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

Messeinrichtung Hersteller Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge Messprinzip Prüfbericht Prüfinstitut Berichtsdatum	Dongwoo Optron Co., Ltd. DST-X DSM-17-003-NOX-SOX-O2 / DSM-17-004-NOX-SOX-O2 Paramagnetisch 936/21239652/C TÜV Rheinland 28.08.2020	
Messkomponente	O ₂	
Zertifizierungsbereich ZB	0 - 25 Vol%	
Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE) (System mit größter QE) Summe positive QE am Null-Punkt	0,00 Vol%	
Summe negative QE am Null-Punkt	0,00 Vol%	
Summe positive QE am RefPunkt Summe negative QE am RefPunkt	0,22 Vol% -0,37 Vol%	
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten	-0,37 Vol%	
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit	u _i -0,214 Vol%	
Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfgröße Standardabweichung aus Doppelbestimmungen * Linearität / Lack-of-fit Nullpunktdrift aus Feldtest Referenzpunktdrift aus Feldtest Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt Einfluss der Netzspannung Querempfindlichkeit Einfluss des Probengasvolumenstrom Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB * Der größere der Werte wird verwendet: "Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
Kombinierte Standardunsicherheit (u _c) Erweiterte Unsicherheit	$u_c = \sqrt{\sum (u_{\text{max } j})}$ 0,35 Vol% $U = u_c * k = u_c * 1,96$ 0,68 Vol%	
Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3	U in % vom Messbereich 25 Vol% 2,7 U in % vom Messbereich 25 Vol% 10,0 ** U in % vom Messbereich 25 Vol% 7,5	

^{**} Für diese Komponente sind keine Anforderungen in der EU-Richtlinie 2010/75/EU über Industrieemissionen enthalten. Es wurde ein Wert von 10,0 % herangezogen.





Berechnung der Gesamtunsicherheit nach DIN EN 14181 und DIN EN 15267-3

less		

Hersteller Bezeichnung der Messeinrichtung Seriennummer der Prüflinge Messprinzip

Prüfbericht

Prüfinstitut Berichtsdatum

Messkomponente

Zertifizierungsbereich ZB

Bewertung der Querempfindlichkeiten (QE)

(System mit größter QE)
Summe positive QE am Null-Punkt
Summe negative QE am Null-Punkt
Summe positive QE am Ref.-Punkt
Summe negative QE am Ref.-Punkt
Maximale Summe von Querempfindlichkeiten
Messunsicherheit der Querempfindlichkeit

Berechnung der erweiterten Messunsicherheit Prüfaröße

Standardabweichung aus Doppelbestimmungen *
Linearität / Lack-of-fit
Nullpunktdrift aus Feldtest
Referenzpunktdrift aus Feldtest
Einfluss der Umgebungstemperatur am Referenzpunkt
Einfluss der Netzspannung
Querempfindlichkeit
Einfluss des Probengasvolumenstrom
Unsicherheit des Referenzmaterials bei 70% des ZB

Der größere der Werte wird verwendet:
 "Wiederholstandardabweichung am Referenzpunkt" oder
 "Standardabweichung aus Doppelbestimmungen"

Kombinierte Standardunsicherheit (u_C) Erweiterte Unsicherheit

Relative erweiterte Messunsicherheit Anforderung nach 2010/75/EU Anforderung nach DIN EN 15267-3 Dongwoo Optron Co., Ltd.

DST-X

DSM-17-003-NOX-SOX-O2 / DSM-17-004-NOX-SOX-O2

UV Absorption

936/21239652/C TÜV Rheinland 28.08.2020

NO

0 - 100 mg/m³

0,00

1,10

0,635

0,00 mg/m³

1,10 mg/m³

0,00 mg/m³

mg/m³

mg/m³	
mg/m³	

1,120 mg/m³ 1,254 (mg/m³)² u_D 0,196 mg/m³ 0,038 $(mg/m^3)^2$ U_{lof} 0,520 mg/m³ 0,270 $(mg/m^3)^2$ $u_{d.z} \\$ 2,082 (mg/m³)² 1,443 mg/m³ $\mathbf{U}_{\text{d.s}}$ 2,079 (mg/m³)² 1,442 mg/m³ U_t 0,116 (mg/m³)² 0,340 mg/m³ U_{v} 0,635 mg/m³ 0,403 (mg/m³)² U_i -0,289 mg/m³ 0,084 $(mg/m^3)^2$ \mathbf{U}_{n} 0,808 mg/m³ 0,653 (mg/m³)²

 $\begin{array}{lll} u_{_{\rm C}} = \sqrt{\sum \left(u_{_{\text{max, j}}}\right)^2} & 2,64 & \text{mg/m}^3 \\ U = u_{_{\rm C}} ^* & k = u_{_{\rm C}} ^* 1,96 & 5,18 & \text{mg/m}^3 \end{array}$

 U in % vom Grenzwert 67 mg/m³
 7,7

 U in % vom Grenzwert 67 mg/m³
 20,0

 U in % vom Grenzwert 67 mg/m³
 15,0